

# Solutions POUR LES EAUX USEES



## PIT RAIDER<sup>MC</sup>

TRAITEMENT BIOLOGIQUE POUR STATIONS DE RELÈVEMENT



- Contrôle les problèmes d'odeur et de corrosion dans les canalisations d'égout grâce à un mélange de bactéries aérobies et anaérobies
- Décompose les corps gras, les huiles et les graisses afin de réduire les obstructions et les frais d'entretien
- Efficace dans la décomposition d'acides gras à longue chaîne

**State**<sup>®</sup>  
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS<sup>®</sup>

# PIT RAIDER<sup>MC</sup>

## TRAITEMENT BIOLOGIQUE POUR STATIONS DE RELÈVEMENT

### QU'EST-CE QUE PIT RAIDER?

Le produit Pit Raider est un consortium de cultures de bactéries pourpres sulfureuses, hétérotrophes non sulfureuses, phototrophes et autotrophes qui peut être utilisé dans divers environnements, y compris les zones aérobies, facultatives, anaérobies et anoxiques du système des eaux usées.

Pit Raider peut métaboliser le soufre et les composés du soufre comme le sulfure d'hydrogène (H<sub>2</sub>S), les composés de thiosulfate (S<sub>2</sub>O<sub>3</sub><sup>2-</sup>) jusqu'aux sels de sulfate inorganiques et il peut être utilisé comme agent de contrôle efficace du sulfure d'hydrogène dans les systèmes d'eaux usées. Il peut également être utilisé pour digérer les solides organiques, les corps gras, les huiles et les graisses difficiles à éliminer dans les systèmes d'eaux usées en améliorant fréquemment l'élimination de l'ammoniac, réduisant la demande biochimique en oxygène (DBO) et diminuant la présence de boues résiduelles dans les systèmes d'épuration d'eaux usées.

### COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

Pit Raider forme rapidement un biofilm dans les conduites forcées et les conduites de collecte établissant des cultures de bactéries qui sont particulièrement efficaces dans l'élimination du sulfure d'hydrogène et dans la neutralisation de la source de production de sulfure d'hydrogène.

### FONCTIONNEMENT DE PIT RAIDER DANS LE CONTRÔLE DU H<sub>2</sub>S

Les bactéries de Pit Raider éliminent les matières organiques qui consomment de l'oxygène et elles restreignent le potentiel d'oxydoréduction mettant ainsi en place les conditions idéales pour que les bactéries réduisant les sulfates transforment les sulfates en sulfure d'hydrogène. Pit Raider peut utiliser le nitrate dans le processus de respiration anoxique dans les conduites forcées, transformant le nitrate en azote gazeux, accélérant ainsi le processus biologique par un facteur 17 fois supérieur selon l'ATP.

### FONCTIONNEMENT DE PIT RAIDER DANS LA MAITRISE DES ACCUMULATIONS DE MATIÈRES GRASSES?

Les bactéries se fixent aux surfaces, se développent dans les égouts et commencent à se fixer à l'huile et à la graisse. Une fois fixées, elles amorcent la digestion des matières grasses. Avec le temps, les bactéries de Pit Raider colonisent l'entièreté du système de collecte assurant une réduction efficace des matières grasses. Pit Raider fonctionne dans les environnements à faible oxygène et surpassera l'efficacité de nombreux mélanges bactériens utilisés dans le contrôle des matières grasses.

### MODE D'EMPLOI :

Pour les divers types d'utilisation, consultez votre gestionnaire de comptes de State.

### DONNÉES TECHNIQUES :

**ASPECT :** transparent à brun pâle

**ODEUR DU LIQUIDE :** acre

**pH TYPIQUE :** 7,0

**DIRECTIVES D'ENTREPOSAGE :** Entreposer dans un endroit bien aéré entre 4 °C et 32 °C. Si le produit gèle, permettre un dégel graduel. Le produit garde ses propriétés après le dégel.

**NUMÉRATION BACTÉRIENNE :** quantité minimale de bactéries aérobies et anaérobies – 500 millions CFU/ml

**TYPES DE PRODUCTION D'ENZYMES BIOLOGIQUES :** amylase, lipase, protéase, cellulase, assimilation d'ammoniac, réductase, xylanase et uréase.

**CATALYSE LA DÉCOMPOSITION DES ÉLÉMENTS SUIVANTS :** protéines, amidons, corps gras, huiles, graisses, matières cellulaires et boues résiduelles

**TEMPÉRATURE DES EAUX USÉES LORS DE L'UTILISATION :** 7 °C à 50 °C

**PLAGE DE pH :** 5 à 9,5

## AUTRES PRODUITS DE STATE POUR LE TRAITEMENT DES EAUX USÉES



**Nutri Pro<sup>MC</sup>**  
Traitement pour le sulfure d'hydrogène



**Block Worx<sup>MC</sup> BCT**  
Bloc de bactéries chronorégulé



**Bio Mate<sup>MC</sup>**  
Catalyseur biologique



**Blanket 50 Wintergreen<sup>MC</sup>**  
Assainisseur d'air flottant

### EMBALLAGE

|        |                                 |
|--------|---------------------------------|
| 123826 | Baril de 208 l                  |
| 125512 | Baril de 56,7 l                 |
| 123827 | Seau de 18 l                    |
| 120227 | Bouteille de 3,78 l/caisse de 4 |



**State Industrial Products**  
5915 Landerbrook Drive  
Mayfield Heights, OH 44124  
Pour commander : 1 866 747-2229  
www.stateindustrial.com

**Canada**  
6935 Davand Drive  
Mississauga, Ontario L5T 1L5  
Pour commander : 1 800 668-6513

**Porto Rico**  
Royal Industrial Park, Bldg "M"  
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas  
Cataño, P.R. 00962  
Pour commander : 787 275-3185